

NPH NRH SERIES

スチール製

Steel



管用平行ねじ用 スチールねじゲージ

Steel thread gauge for straight pipe threads

～使用例～ Example

管継手の検査 Pipe joint measurement



NPT NRT SERIES

スチール製

Steel



管用テーパねじ用 スチールねじゲージ

Steel thread gauge for taper pipe threads

～使用例～ Example

管継手の検査 Pipe joint measurement



JIS方式

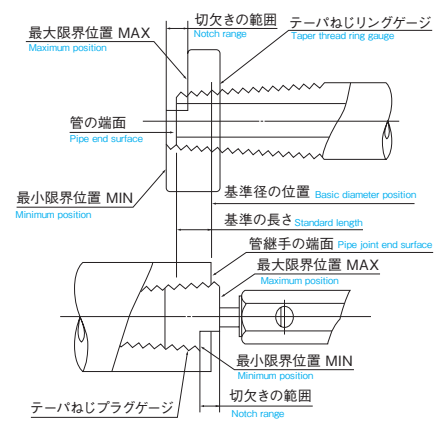
JIS method

ゲージの使い方 How to Use Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管又は管継手の末端（平行めねじの口元に面取りの有る場合はその部分を除く）が切り欠きの範囲内にあれば合格と判定します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe or pipe joint is within the range of the notches when fitting by tightening the gauge by hand (when there is beveling at the mouth of the parallel internal thread, this section is not included).

製品とゲージとの関係図 Product and Gauge Relationship Diagram

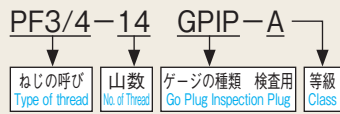


NPH/NRHシリーズ

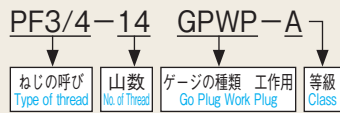
NPH/NRH series

表記例 Notation Example

管用平行ねじプラグゲージ (JIS方式)
Pipe Thread Plug Gauge (JIS method)

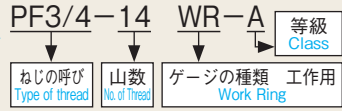
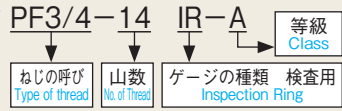
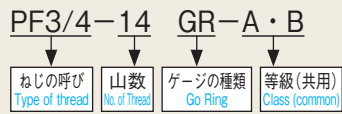


※GPIPはA・B級共用
※GPIP can be used for both A and B classes.

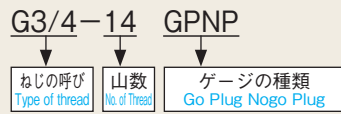


※GPはA・B級共用
※GP can be used for both A and B classes.

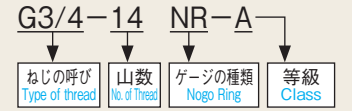
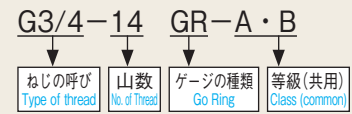
管用平行ねじリングゲージ (JIS方式)
Pipe Thread Ring Gauge (JIS method)



管用平行ねじプラグゲージ (ISO方式)
Pipe Thread Plug Gauge (ISO method)



管用平行ねじリングゲージ (ISO方式)
Pipe Thread Ring Gauge (ISO method)



ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
PF1/8	28	GPIP (検査用)	A B
PF1/4	19	(for inspection)	
PF3/8	19	GPWP (工作用)	
PF1/2	14	(for work)	
PF3/4	14		

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
PF1/8	28	GR/IR/WR	A B
PF1/4	19		
PF3/8	19		
PF1/2	14		
PF3/4	14		

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
G1/8	28	GPNP	なし N/A
G1/4	19		
G3/8	19		
G1/2	14		
G3/4	14		

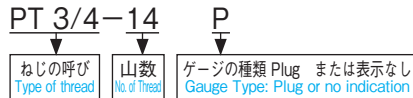
ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
G1/8	28	GR/NR	A B
G1/4	19		
G3/8	19		
G1/2	14		
G3/4	14		

NPT/NRTシリーズ

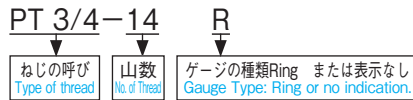
NPT/NRT series

表記例 Notation Example

管用テーパねじプラグゲージ (JIS方式)
Taper Pipe Thread Plug Gauge (JIS method)



管用テーパねじリングゲージ (JIS方式)
Taper Pipe Thread Ring Gauge (JIS method)



管用テーパねじゲージ (JIS方式)
Taper Pipe Thread Gauge (JIS method)

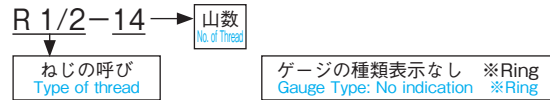
ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
PT1/8	28	なし N/A	なし N/A
PT1/4	19		
PT3/8	19		
PT1/2	14		
PT3/4	14		

※テーパねじリングとプラグゲージはセットになります
※Taper thread ring gauge and taper thread plug gauge come as a set.

管用テーパねじプラグゲージ (ISO方式)
Taper Pipe Thread Plug Gauge (ISO method)



管用テーパねじリングゲージ (ISO方式)
Taper Pipe Thread Ring Gauge (ISO method)



管用テーパねじプラグゲージ (ISO方式)
Taper Pipe Thread Plug Gauge (ISO method)

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
Rc1/8	28	なし N/A	なし N/A
Rc1/4	19		
Rc3/8	19		
Rc1/2	14		

管用テーパねじリングゲージ (ISO方式)
Taper Pipe Thread Ring Gauge (ISO method)

ねじの呼び Type of thread	山数 (山/インチ) No. of Threads (threads/inch)	ゲージの種類 Type of gauge	等級 Class
R1/8	28	なし N/A	なし N/A
R1/4	19		
R3/8	19		
R1/2	14		

ISO方式

ISO method

ゲージの使い方 How to Use Gauges

●めねじとテーパねじプラグゲージ

●Internal (female) and Taper Thread Plug Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管継手の末端が最大及び最小切り欠きの範囲内にあれば合格と判定します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe joint is within the range of the maximum and minimum notches when fitting by tightening the gauge by hand.

●おねじとテーパねじリングゲージ

●External (male) and Taper Thread Ring Gauges

ゲージを手締めではめあわせて管の末端が切り欠きの範囲内にあれば合格と判断します。

Judged to be acceptable if the end of the pipe joint is within the range of the notches when fitting by tightening the gauge by hand.

点検プラグ (CP) はテーパねじリングゲージの有効径が規定された摩耗限界を超えていないかどうかを確認するために使用します。

The inspection plug (CP) is used to determine if the wear limit determined by the effective diameter of the taper thread ring gauge has been exceeded.

製品とゲージとの関係図 Product and Gauge Relationship Diagram

